

SenaSA
ENVASES ALIMENTARIOS

SenaSA
ENVASES ALIMENTARIOS

Polígono Eluseder, 2,
31876 Areso
(Navarra) ESPAÑA
Tel. 948 985 591

www.sena-sa.com





ÍNDICE

SENA	4
Pieza a medida	6
El material	8
Envases IV gama y V gama	10
Bandejas MAP	12
Bandejas SKIN	14
Envase bisagra Calor Microondable	16
Envase bisagra Calor - OPS	18
Envase bisagra Frio	19
Repostería	20
otros envases	22

Senasa

más de
40 años
fabricando
envases
alimentarios

ENVASES ALIMENTARIOS



Empresa asociada:



Sociedad Envases Alimentarios S.A.

Desde 1984 somos fabricantes de envases plásticos para alimentación, mediante la tecnología de termoconformado.

Nuestra misión es fabricar envases alimentarios sostenibles, que protejan el alimento, diseñados y adaptados a las necesidades del cliente.

Con sus instalaciones en Areso (Navarra), SENA tiene una dimensión media, lo que le facilita una excelente posición entre la gran capacidad de las empresas mayores y la elasticidad de las más pequeñas. Sus instalaciones ocupan 10.000 metros cuadrados, donde desempeñan su labor más de 45 trabajadores.

La empresa cuenta con ocho líneas de producción de diferentes tecnologías que permiten una capacidad productiva superior a las 10.000 Tm. anuales.



Ubicación

excelente ubicación para el mercado nacional y europeo



8 líneas de producción

pioneros en tecnología



Empresa familiar

el capital de la compañía es 100% familiar



10.000 m²

nueva instalación inaugurada en 2021



100% reciclado & reciclable

empleamos materiales 100% reciclados y reciclables



12 millones

de facturación en 2025

Pieza a medida

Al margen de su catálogo de productos estándar, SENA ocupa una gran parte de su actividad en la fabricación de envases realizados expresamente para los clientes que lo desean, como piezas "a medida".

Con esta posibilidad los envases se van a ajustar estrictamente a las necesidades técnicas y logísticas de la empresa envasadora, al tiempo que van a aportar al producto final el grado de notoriedad que el mercado demanda en cada momento.

La concepción inicial del envase, su desarrollo a nivel de diseño, las pruebas mediante prototipos realizados en moldes de resina, la construcción de los útiles de moldeo... constituyen algunas de las labores que SENA realiza con sus clientes en las piezas fabricadas "a medida".

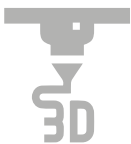
Adaptación a los requisitos de cada cliente



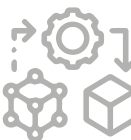
Concepción de la idea: Es la fase inicial, donde se define el concepto y la funcionalidad de la pieza, inspirada en una necesidad o solución específica. Se bosquejan ideas y se evalúan viabilidad y requisitos.



Desarrollo 3D: A partir del concepto, se crean bocetos y modelos 3D digitales detallados usando software especializado, lo que permite visualizar la pieza en sus dimensiones reales y realizar ajustes.



Impresión 3D: Con el modelo 3D finalizado, se imprime un prototipo físico utilizando tecnología de impresión 3D, lo que permite evaluar la forma, ajuste y funcionalidad inicial de la pieza.



Prototipo piloto: Ofrecemos la posibilidad de crear molde experimental a partir del prototipo impreso en 3D, con el objetivo de probar la producción en pequeñas cantidades, evaluando materiales y procesos.



Desarrollo final de la pieza: Tras ajustes en el diseño y validación del prototipo piloto, se optimiza la pieza final en términos de materiales, acabados y procesos de fabricación para asegurar calidad y eficiencia.

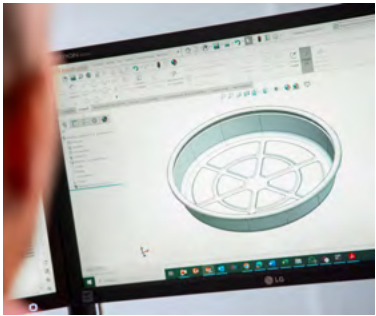


Puesta en producción: Con el diseño definitivo aprobado, se implementa el proceso de fabricación en serie, asegurando un flujo constante y controlado de la producción para comercialización.



El Material

clave en las piezas a medida



La selección del material adecuado asegura un balance entre seguridad, funcionalidad y sostenibilidad.

rPET/PET

rPET/PET-PE

PS/OPS

PP

PP/PE

PP-EVOH-PP

Al diseñar un nuevo envase alimentario, la elección del material es crucial, ya que no solo afecta la seguridad y la preservación de los alimentos, sino también el impacto ambiental y la experiencia del consumidor. Un buen envase debe proteger el producto de contaminantes, ser resistente a cambios de temperatura, y, preferiblemente, reciclado y reciclable.



PROPIEDADES	rPET / PET	rPET / PET-PE	PS / OPS	PP	PP / PE	PP-EVOH-PP
TEMPERATURA	- 40°C a 70°C	- 40°C a 70°C	- 10°C a 80°C	0°C a 128°C	0°C a 128°C	0°C a 128°C
MICROONDAS	■	■	■	■	■	■
CONGELADO	■	■	■	consultar	consultar	consultar
PASTEURIZACIÓN	■	■	■	■	■	■
AUTOCLAVE	■	■	■	■	■	■
TERMOSELLADO	■	■	■	■	■	■
ESTANQUEIDAD	■	■	■	■	■	■
BARRERA OXÍGENO	■	■	■	■	■	■■■
BARRERA VAPOR AGUA	■■	■■■	■■■	■■	■■■	■■■
RECICLADO	hasta 100%	hasta 80%	■	hasta 30%	hasta 30%	hasta 30%
RECICLABLE	■	■	■	■	■	■
COLORES	■	■	■	■	■	■

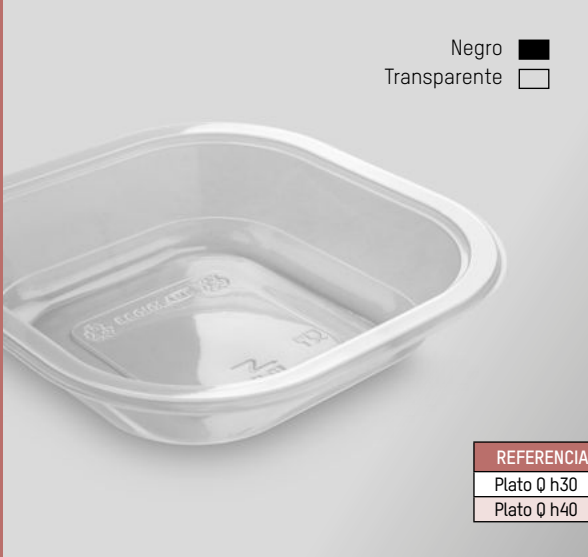
envases
IV-V
GAMA



Especialmente indicado para
productos precocinados, platos
preparados, menú del día...

SENA esta comprometida con el
medio ambiente y fabrica estos
envases con Polipropileno
100 % reciclable.

Negro ☒
Transparente ☐

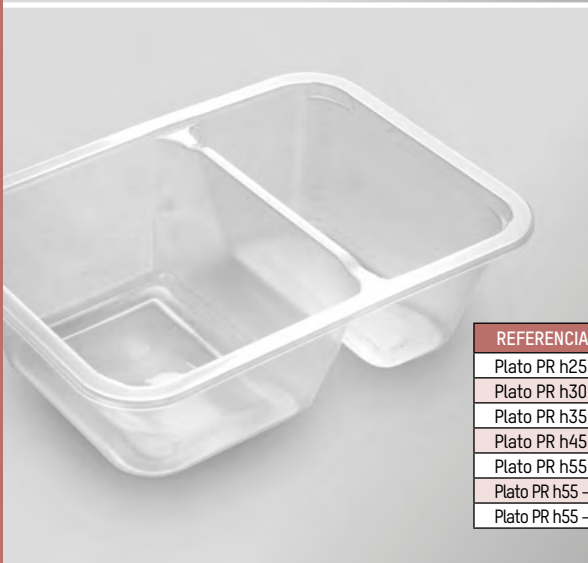


línea
PQ
TERMOSELLABLE

Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
Plato Q h30	180x180x30	576	30
Plato Q h40	180x180x40	576	30



línea
PR
TERMOSELLABLE

Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
Plato PR h25 (B o N)	187x137x25	624	20
Plato PR h30 – 2 comp. N	187x137x30	600	20
Plato PR h35	187x137x35	600	20
Plato PR h45	187x137x45	576	20
Plato PR h55	187x137x55	528	20
Plato PR h55 – 2 comp. 50-50	187x137x55	552	20
Plato PR h55 – 2 comp. 60-40	187x137x55	552	20



línea
PN
TERMOSELLABLE

Material: PP/EVOH/PP
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
PN-25-T-EVOH	188,5x126,5x25	594	20
PN-40-T-EVOH	188,5x126,5x40	540	20
PN-75-T-EVOH	188,5x126,5x75	468	20

línea
PT
TERMOSELLABLE

Material: PP – EVOH – PP
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
PT-23-T	186x140x23	810	20
PT-23-T-EVOH	186x140x23	810	20
PT-23-T-EVOH-8	186x140x23	756	20
PT-35-T-EVOH	186x140x35	684	20
PT-65-T-EVOH	186x140x65	450	20



línea
GS
TERMOSELLABLE

Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS X PALET
GS 1/8 25 T	172x127x25	1050	44
GS 1/8 35 T	172x127x35	750	44
GS 1/8 50 T	172x127x50	750	44
GS 1/4 50 B	258x160x50	250	36
GS 1/4 80 B	258x160x80	220	36
GS 1/2 50 B	314x260x50	180	36
GS 1/2 60 B	314x260x60	180	36
GS 1/2 80 B	314x260x80	150	36
Film de 400 m. x 270 mm.			
		2	



línea
TR
TERMOSELLABLE

Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
TR-170	137x95x20	1800	18x100	28
TR-250	137x95x30	1200	12x100	28
TR-370	137x95x45	1200	12x100	28
TR-500	137x95x63	1200	12x100	28
TR-650	190x137x34	800	8x100	28
TR-750	190x137x38	800	8x100	28
TR-1000	190x137x50	600	6x100	28
TR-1500	190x137x80	600	6x100	20
TR-2000	190x137x100	600	6x100	20
Film de 500m. x 145mm. (25 micras)				6
Film de 200m. x 145mm. (40 micras)				2



MÁQUINAS SELLADORAS DE ENVASES
TERMOSELLABLE



REFERENCIA	DIMENSIONES	ANCHURA MÁXIMA	PESO
B-160-INOX	460x200x460	160 mm.	10 Kg.
E-152	187x400	152 mm.	7,6 Kg.
B-270	345x535x681	280 mm.	27 Kg.



BANDEJAS MAP

rPET/PE

TERMOSELLABLES

Las bandejas con atmósfera modificada (MAP) están diseñadas para brindar un nivel adicional de protección a los productos alimenticios, como la carne fresca, al crear una atmósfera controlada dentro del envase.

Esta atmósfera controlada ayuda a extender la vida útil del contenido y a mantener la calidad del producto.



El rPET, o tereftalato de polietileno reciclado, es plástico PET que ha sido procesado para su reutilización. Este material es termoformable, laminado y se elabora exclusivamente con elementos reciclados. Cada vez que arrojam os botellas o envases de PET en los contenedores de reciclaje, pueden ser reciclados y convertidos en rPET.



línea

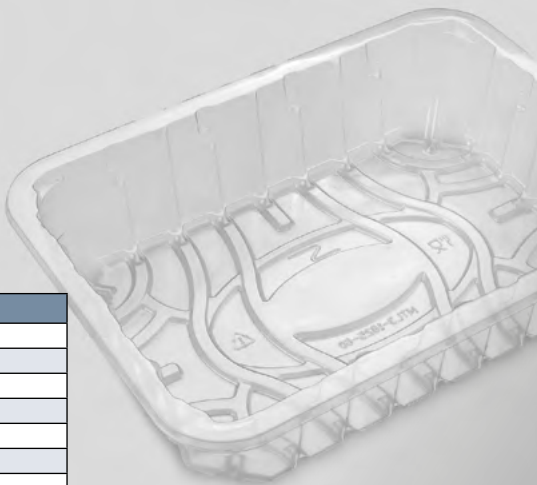
MTL3-1825

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO



Material: rPET/PE
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTL3-30	253x183x30	2944	2
MTL3-35	253x183x35	2944	2
MTL3-45	253x183x45	2816	2
MTL3-50	253x183x50	2816	2
MTL3-60	253x183x60	2816	2
MTL3-70	253x183x70	2688	2
MTL3-80	253x183x80	2688	2
MTL3-95	253x183x95	2560	2



línea

MTL4-2632

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO



Material: rPET/PE
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTL4-30	322x264x30	4760	2
MTL4-40	322x264x40	4760	2
MTL4-40 10 CANALES	322x264x40	270	2
MTL4-50	322x264x50	4600	2
MTL4-60	322x264x60	4000	2
MTL4-80	322x264x80	3360	2
MTL4-90	322x264x90	3200	2
MTL4-100	322x264x100	2720	2

■ Negro
 □ Blanco
 □ Transparente



línea

MTL5-1315/1526

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO



Material: rPET/PE
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MONODOSIS			
MTL5-30	152x128x30	8640	2
MTL5-35	152x128x35	8320	2
MTL5-45	152x128x45	8320	2
MTL5-65	152x128x65	8000	2
BIPACK			
MTL5-30 BIPACK	256x152x30	4536	2
MTL5-35 BIPACK	256x152x35	4368	2
MTL5-45 BIPACK	256x152x45	4368	2
MTL5-65 BIPACK	256x152x65	4200	2



línea

MTL1-1624

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO

Material: rPET/PE
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTL1-25	238x166x25	3600	2
MTL1-37	238x166x37	3600	2
MTL1-45	238x166x45	3456	2
MTL1-55	238x166x55	3456	2
MTL1-60	238x166x60	3312	2

línea

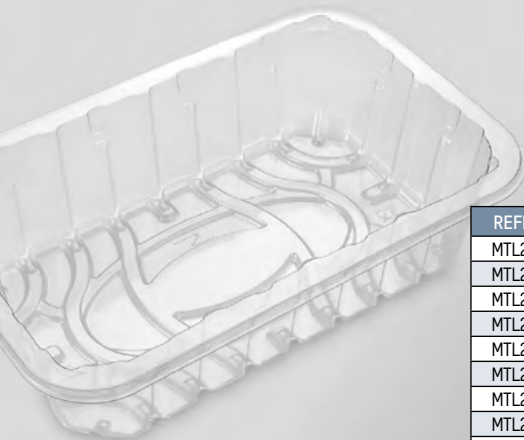
MTL2-1523

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO

Material: rPET/PE
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTL2-27 2 HAMB.	232x146x27	4200	2
MTL2-27 8 HAMB.	232x146x27	4200	2
MTL2-40 4 HAMB.	232x146x40	4032	2
MTL2-27	232x148x27	4200	2
MTL2-36	232x148x36	4200	2
MTL2-47	232x148x47	4032	2
MTL2-55	232x148x55	4032	2
MTL2-60	232x148x60	3864	2
MTL2-75	232x148x75	3864	2



BANDEJAS SKIN

Diseñada para prolongar la vida útil del producto envasado, la bandeja es ideal para envasar productos cárnicos, mariscos y pescados. El envasado en skin es una gran alternativa al envasado en MAP, ya que conserva el sabor y la frescura del producto durante un período de tiempo más largo. La película de envasado en skin que cubre el producto actúa como una segunda piel y evita que se escape la humedad.

Por otro lado, el envasado en skin de productos alimenticios mejorará el aspecto visual, haciendo que el producto sea más atractivo para los consumidores.

Negro ☒
Transparente ☐

línea

1523-SKIN-PET

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO

Material: rPET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTS2-20 SKIN PET	230x145x20	3920	2

Negro ☒
Transparente ☐

línea

1523-SKIN

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO

Material: PP/PE - PP MONOCAPA
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTS2-20 SKIN	230x145x20	3850	2
MTS2-25 SKIN	230x145x25	3850	2

Negro ☒
Transparente ☐

línea

1825-SKIN

BANDEJAS PARA CARNE/PESCADO

Material: PP/PE - PP MONOCAPA
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
MTS3-13 SKIN	252x183x13	3328	2
MTS3-25 SKIN	252x183x25	3072	2



envases

BISAGRA CALOR

POLIPROPILENO

MICROONDABLE

Envases especialmente indicadas para alimentos precocinados, alimentos frescos, frutos secos, frutas y verduras, dulces...

SENA esta comprometida con el medio ambiente y fabrica estos envases con Polipropileno 100 % reciclable.



línea

PM

ENVASE PARA POLLO

Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
5-PM	221x183x100	200	15
6-PM	221x183x85	200	15

línea

K

TARRINA RECTANGULAR-TAPA ALTA



Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C

REFERENCIA	MEDIDAS EXTERIORES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
250 K	123x93x51	1000	20x50	12
370 K	138x124x50	600	12x50	16
500 K	138x124x64	600	12x50	16
600 K	190x144x46	400	8x50	16
750 K	190x144x56	400	8x50	16
1000 K	190x144x70	400	8x50	16
1500 K	234x178x66	200	8x25	16
2000 K	234x178x82	200	8x25	16



línea

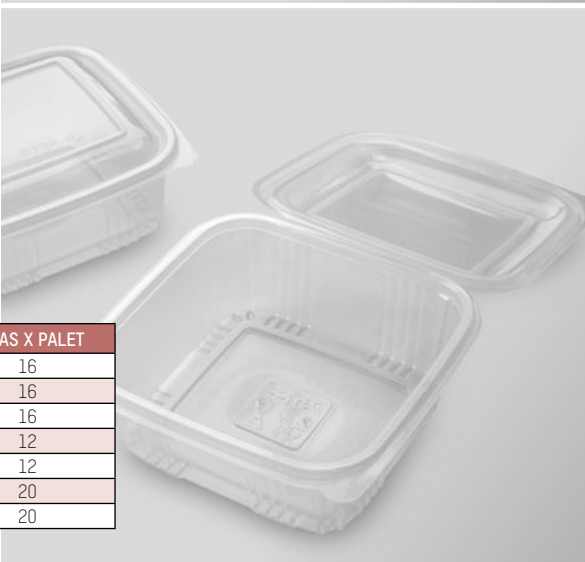
PREMIUM

TARRINA CUADRADA-TAPA ALTA



Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
Prémium 250	132x132x22	600	12x50	16
Prémium 370	132x132x33	600	12x50	16
Prémium 500	132x132x45	600	12x50	16
Prémium 750	153x148x49	500	10x50	12
Prémium 1000	153x148x66	500	10x50	12
Prémium 1500	195x193x54	200	4x50	20
Prémium 2000	195x193x70	200	4x50	20



línea

W

TARRINA-TAPA BAJA



Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
250 W	122x105x35	1000	20x50	12
370 W	140x120x39	700	14x50	10
500 W	148x128x44	600	12x50	12
750 W	164x145x50	400	8x50	12
1000 W	188x148x56	300	6x50	16
1500 W	221x183x55	200	8x25	15
2000 W	221x183x71	200	8x25	15



línea

M

TARRINA-TAPA ALTA



Material: POLIPROPILENO
Temperatura de uso: entre 0°C y 128°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
250 M	122x101x40	900	18x50	14
370 M	133x110x45	900	18x50	12
500 M	150x122x50	750	15x50	12
750 M	166x137x56	350	7x50	15
1000 M	190x155x60	350	7x50	15



envases

BISAGRA CALOR

OPS

Envases Especialmente indicadas para alimentos precocinados, alimentos frescos, frutos secos, frutas y verduras, dulces, comidas calientes...

Todos los envases son reutilizables.



envases

BISAGRA FRÍO

PET

Envases especialmente indicados para productos precocinados, alimentos frescos, frutos secos, frutas y verduras, dulces...

línea

S

TARRINA RECTANGULAR-TAPA BAJA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
250 S	122x105x35	1000	20x50	12
370 S	140x120x39	900	18x50	10
500 S	148x128x44	600	12x50	12
750 S	164x145x50	400	8x50	12
1000 S	188x148x56	300	6x50	16
1500 S	221x183x55	200	8x25	15
2000 S	221x183x71	200	8x25	15



línea

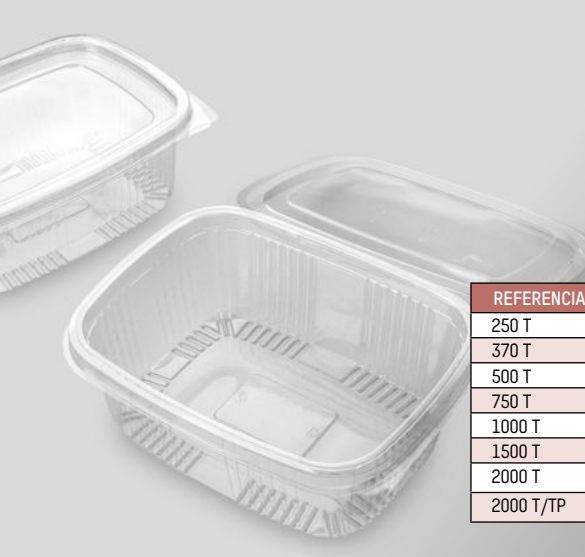
T

TARRINA RECTANGULAR-TAPA BAJA

Material: OPS
Temperatura de uso: entre -10°C y 85°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
250 T	122x105x35	1000	20x50	12
370 T	140x120x39	700	14x50	10
500 T	148x128x44	600	12x50	12
750 T	164x145x50	400	8x50	12
1000 T	188x148x56	300	6x50	16
1500 T	221x183x55	200	8x25	15
2000 T	221x183x71	200	8x25	15
2000 T/TP	221x183x100	200	8x25	15



línea

EQUAL RECTANGULAR PET

TARRINA RECTANGULAR-TAPA BAJA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
Rect. 250 PET	122x105x34	700	14x50	20
Rect. 370 PET	140x120x38	700	14x50	16
Rect. 500 PET	148x128x43	600	12x50	16
Rect. 750 PET	164x145x49	600	12x50	16
Rect. 1000 PET	188x148x55	400	8x50	16
Rect. 1500 PET	221x183x54	200	4x50	20
Rect. 2000 PET	221x183x70	200	4x50	20



línea

EQUAL RECTANGULAR OPS

TARRINA RECTANGULAR-TAPA BAJA

Material: OPS
Temperatura de uso: entre -10°C y 85°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
Rect. 250 OPS	122x105x34	700	14x50	20
Rect. 370 OPS	140x120x38	700	14x50	16
Rect. 500 OPS	148x128x43	600	12x50	16
Rect. 750 OPS	164x145x49	500	10x50	16
Rect. 1000 OPS	188x148x55	400	8x50	16
Rect. 1500 OPS	221x183x54	200	4x50	20
Rect. 2000 OPS	221x183x70	200	4x50	20



línea

EQUAL CUADRADA PET

TARRINA CUADRADA-TAPA ALTA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS X PALET
Cuad. 250 PET	132x232x22	900	9x100	15
Cuad. 370 PET	132x132x33	900	9x100	15
Cuad. 500 PET	132x132x45	900	9x100	15
Cuad. 750 PET	153x148x49	600	6x100	16
Cuad. 1000 PET	153x148x66	600	6x100	16
Cuad. 1500 PET	195x193x54	200	4x50	20
Cuad. 2000 PET	195x193x70	200	4x50	20



envases para

REPOSTERÍA

rPET

Envases especialmente indicado para tartas, roscones, empanadas, brazos de gitano, bollería, dulces, masas congeladas, hojaldres...



línea
RC
ESTUCHES REDONDOS PARA REPOSTERÍA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS PALET
RC 200 H1	216x216x50	115	40
RC 200 H2	216x216x80	115	40
RC 230 H1	246x246x50	115	28
RC 230 H2	246x246x80	115	28
RC 270 H1	285x285x50	100	24
RC 270 H2	285x285x80	100	24

línea
LR
ESTUCHES RECTANGULARES PARA REPOSTERÍA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

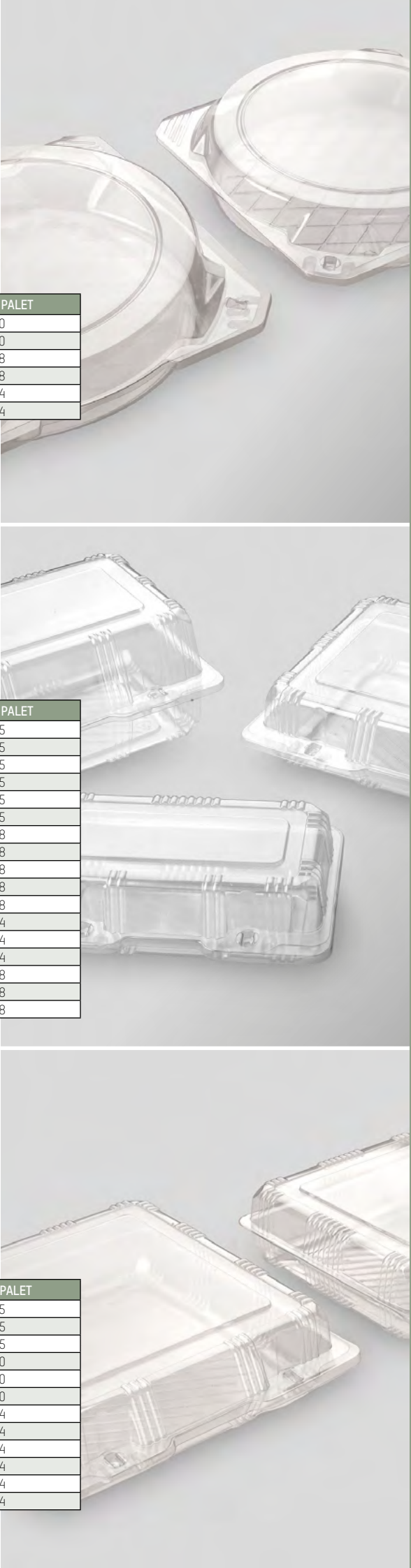
REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS PALET
LR 180 H1	192x120x60	220	45
LR 180 H2	192x120x80	220	45
LR 180 H3	192x120x100	220	45
LR 220 H1	233x168x60	220	25
LR 220 H2	233x168x80	220	25
LR 220 H3	233x168x100	220	25
LR 240 H1	253x123x60	220	28
LR 240 H2	253x123x80	220	28
LR 250 H1	263x193x60	220	18
LR 250 H2	263x193x80	220	18
LR 250 H3	263x193x100	220	18
LR 260 H1	273x153x60	220	24
LR 260 H2	273x153x80	220	24
LR 260 H3	273x153x100	220	24
LR 280 H1	293x208x60	220	18
LR 280 H2	293x208x80	220	18
LR 280 H3	293x208x100	220	18

línea
LC
ESTUCHES CUADRADOS PARA REPOSTERÍA



Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C

REFERENCIA	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES / BOX	BOX / PALET
LC 180 H1	208x193x60	220	25
LC 180 H2	208x193x80	220	25
LC 180 H3	208x193x100	220	25
LC 200 H1	228x213x60	220	20
LC 200 H2	228x213x80	220	20
LC 200 H3	228x213x100	220	20
LC 220 H1	248x233x60	220	14
LC 220 H2	248x233x80	220	14
LC 220 H3	248x233x100	220	14
LC 250 H1	278x263x60	220	14
LC 250 H2	278x263x80	220	14
LC 250 H3	278x263x100	220	14

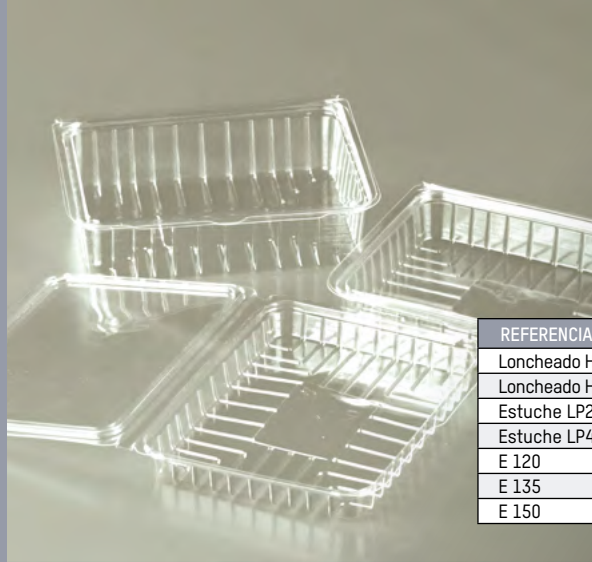


OTROS ENVASES



línea
E
ESTUCHES LONCHEADO

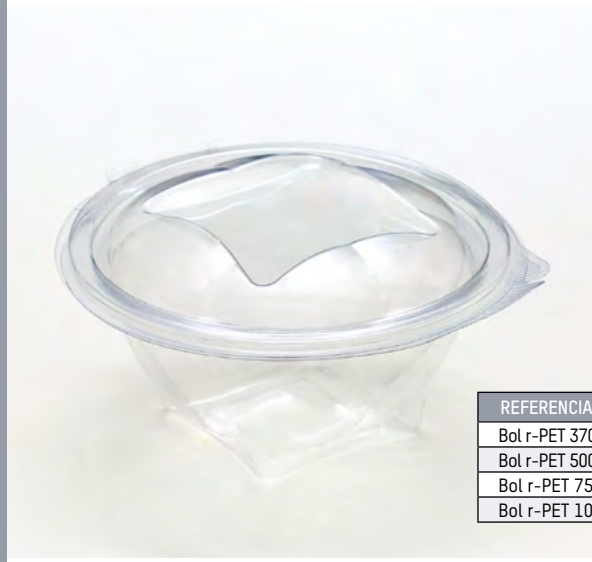
Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS x PALET
Loncheado H27	225x148x27	400	8x50	20
Loncheado H40	225x148x40	400	8x50	20
Estuche LP27	195x145x28	400	8x50	20
Estuche LP40	195x145x35	400	8x50	16
E 120	225x186x30	400	8x50	15
E 135	225x186x47	400	8x50	15
E 150	225x186x55	400	8x50	15

línea
BOL
COMIDAS PREPARADAS

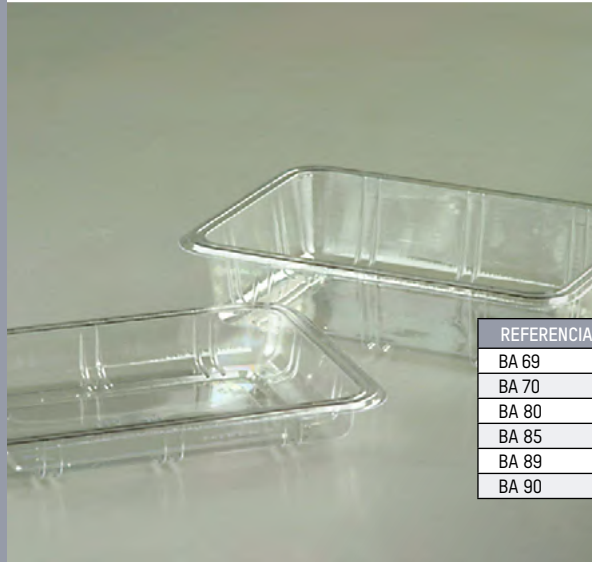
Material: PET RECICLADO
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	PACKS	CAJAS x PALET
Bol r-PET 370	135x70	400	8 x 50	16
Bol r-PET 500	150x80	500	10 x 50	12
Bol r-PET 750	170x85	300	6 x 50	16
Bol r-PET 1000	185x90	400	8 x 50	12

línea
BA
BANDEJAS

Material: PET
Temperatura de uso: entre -40°C y 70°C



REFERENCIA	DIMENSIONES	UNIDADES CAJA	CAJAS x PALET
BA 69	162x112x40	1760	16
BA 70	162x112x20	900	36
BA 80	202x112x20	1050	21
BA 85	190x135x20	1200	12
BA 89	230x155x40	800	20
BA 90	230x155x20	800	20